

产品型号: CK6142/6152



CK6142/52经济型系列车床采用整体床身，适用于各种形状复杂的轴、套、盘类零件的内外表面，圆锥面、圆弧面、各种螺纹甚至孔的钻、扩、铰序等车削加工。

This series of lathes adopts an integrated one-piece machine bed, suitable for the drilling, expansion, and reaming of the inner and outer surfaces of various shafts, sleeves and discs parts with complex shapes.

主要配置:

- 1.全系标配整体床身;
- 2.全系标配三爪自定心手动卡盘;
- 3.立式四工位电动刀架;
- 4.可选配中心架、排屑机、电箱空调等。

Main configuration:

The whole series is with standard with the integrated one-piece machine bed. 3-jaw self-centering manual chuck. Vertical 4-station electric tool rest. Steady rest, follow rest, chip conveyor, electric conditioner.

技术参数

项目 Item		单位 Unit	CK6142	CKP6142	CK6152	CKP6152	
加工范围 Capacities	床身最大回转直径	Swing over bed	420		520		
	过滑板切削直径	Swing over carriage	210		300		
	最大工件长度	Max.length of workpiece	500 750 1000 1500 2000 3000				
	最大切削长度	Max.turning length	350 600 830 1330 1830 2830				
	床身导轨宽度	Pan of guideway	400		400		
主轴 Spindle	主轴端部代号	Spindle nose	A2-6		A2-8		
	主轴通孔直径	Spindle bore	58		80		
	主轴前端锥孔	Taper hole of spindle	公制63		公制86		
	主轴转速范围	Range of spindle speeds	r/min	27.5~2200	14~1600	25~2000	14~1600
	主轴转速种数	No.of spindle speeds		无极变速	手动四档档内无极	无极变速	手动四档档内无极
	主轴中心高	Center height from bed	mm	225		270	
	卡盘	Chuck	mm	200		250	
进给 Feed motion	X/Z向最小进给量	Min.feed increment	0.001/0.001		0.001/0.001		
	X/Z向快速移动	Rapid speeds	4000/5000		4000/5000		
	X向最大行程	Max.travel of X	280				
刀架和尾座 Tool post&Tailstock	刀架工位数	Turret working position	V4 (192X192)				
	刀架转位时间	Indexing time	s 2.4				
	重复定位精度	indexing repeatability	mm 0.009				
	刀杆截面	Section of tool shank	mm 25X25				
	尾座套筒直径/行程	Dia./Travel of tailstock	mm 85/150				
	尾座套筒锥度	Taperhole of tailstock	mm Morse5				
其他 Others	工件精度	Workpiece accuracy	IT6~IT7				
	工件表面粗糙度	Surface roughness	μm Ra1.6				
	主电机功率	Main power	kw 7.5				
	机床质量	Lathe mass	kg 2600 2700 2800 3100 3500 4200				
	机床长度	Length	mm 2630 2740 2990 3560 4040 5040				
	机床宽度/高度	Width/Height	mm 1500/1810				
	系统配置	CNC System	发那科0i-TF/广数988TD (另外可选配)				